



Описание:	HEMPADUR LTC 15030 – двухкомпонентная, отверждаемая при низкой температуре (ОНТ) полиамидным аддуктом, эпоксидно-каменноугольная краска. При высыхании образует надежное износостойкое покрытие, чрезвычайно устойчивое к морской воде, сырой нефти, мазуту и т. д. Не устойчива к ароматическим растворителям, в том числе к некоторым сортам бензина или более активным растворителям. Алифатические растворители могут вызвать обесцвечивание.		
Рекомендуемое применение:	Для долговременной защиты стали и бетона в жестких коррозионных условиях, например, на поверхностях, погружаемых в воду, внутри цистерн для сырой нефти, топлива и воды, где температура нанесения краски ниже примерно 10°C/50°F.		
Эксплуатационные температуры:	В сухой среде: 90°C/194°F	В нефти 60°C/140°F	В воде (без темп. градиента): 45°C/113°F
Максимум:			
Сертификация/одобрения:	Прошла испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессионального здравоохранения г. Ньюкасл, Великобритания. Одобрена Регистром судоходства Ллойда, Бюро Веритас.		
Наличие:	По предварительному заказу.		

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка:	Черный/19990, коричневый/60430		
Внешний вид:	Полуглянцевый		
Сухой остаток, об. %:	61±1		
Теоретический расход:	4,9 м ² /л - 125 мкм 196 кв. фут/галлон США - 5 мил		
Точка воспламенения:	25°C/77°F		
Удельный вес:	1,3 кг/л - 10,8 фунт/галлон США		
Время высыхания от пыли:	Примерно 4 часа при 20°C/68°F (ISO1517)		
	-10°C/14°F	0°C/32°F	+10°C/50°F
Высыхание на отлип:	60 час	24 час	12 час
Полное отверждение:	65 дней	30 дней	15 дней
Летучие органические соединения (V.O.C.):	350 г/л – 2,9 фунт/галлон США		
Срок годности:	1 год с даты изготовления (при 25 °C/77 °F) . В зависимости от условий хранения может возникнуть необходимость в механическом размешивании краски перед применением.		

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.

НАНЕСЕНИЕ:

Пропорция смешивания 15030:	ОСНОВА 15039 : ОТВЕРДИТЕЛЬ 97030 3 : 1 по объему		
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Воздушное распыление	Кистью (подкраска)
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%)	08450 (10%)	08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 часа (при 10°C/50°F)		4 часа (при 10°C/50°F)
Сопловое отверстие:	.021" - .023"		
Давление на выходе из сопла:	200 бар/2900 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина сухой пленки:	125 мкм/5 мил (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
Толщина мокрой пленки:	200 мкм/8 мил		
Интервал перекрытия:	Минимальный: См. ПРИМЕЧАНИЯ далее Максимальный См. ПРИМЕЧАНИЯ далее		

Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. <i>Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL</i> и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.
-------------------------------	--



HEMPADUR LTC 15030

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Новые стальные поверхности: Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Произвести абразивную очистку до степени Sa 2½. Для временной защиты, если необходимо, использовать соответствующую межоперационную грунтовку. Перед окончательной окраской тщательно очистить поврежденные места межоперационной грунтовки и удалить загрязнения, возникшие в процессе хранения и производства. Для ремонта и подкраски использовать HEMPADUR LTC 15030.

Бетонные поверхности: Удалить слизь и другие загрязнения путем очистки эмульсией с последующей очисткой струей пресной воды (под высоким давлением). Удалить цементное молочко и непрочный держащийся материал до получения твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно, путем абразивно-струйной очистки или с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Покрыть поверхность подходящим герметизирующим покрытием, например, HEMPADUR SEALER 05990 (за дополнительной информацией см. Технологическую карту продукта для HEMPADUR SEALER 05990).

Ремонт и текущий уход: Удалить масла, жиры и т.п. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивно-струйной или очисткой механическим инструментом. В качестве альтернативы можно провести гидроструйную очистку до гладкого равномерного профиля или до стали. В результате гидроструйной очистки поверхность должна быть шероховатая. Степень очистки стали должна быть, как минимум, до степени WJ-2 (NACE № 5/ SSPC-SP-12). Перед нанесением покрытия допускается повторное появление ржавчины степени FR-2, предпочтительнее FR-1 (по стандарту HEMPEL). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

Наносить только на сухую и чистую поверхность при температуре выше точки росы во избежание конденсации. HEMPADUR LTC 15030 может наноситься и будет отвердевать при температурах до -10°C/15°F. Температура самой краски должна быть предпочтительно выше 10°C/50°F. Если температура краски будет ниже 10°C/50°F, то может потребоваться дополнительное более разбавление, что приведет к формированию более слабой пленки и медленному высыханию. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

На сталь: Нет или согласно спецификации.
На бетон: HEMPADUR SEALER 05990.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет или согласно спецификации, в зависимости от области применения.

ПРИМЕЧАНИЯ:

Толщина пленки:

Сертификаты изданы под старым обозначением 1503

В зависимости от назначения покрытия и области применения возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению нормы расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия, а также расход разбавителя. Нормальная толщина сухой пленки 100-125 мкм/4–5 мил.

Перекрытие:

125 мкм/ 5 мил 15030 Перекрытие (только №№ продуктов)	Минимум			Максимум		
	Температура, °C/°F	-10/14	0/32	10/50	-10/14	0/32
15030, 45182	54 часа	27 часов	12 часов	20 дней	10 дней	4½ дня
46330	45 часов	23 часа	10 часов	68 часов	34 часа	15 часов

Максимальный интервал перекрытия между слоями HEMPADUR LTC 15030 можно увеличить в два раза при условии, что перед нанесением последующего слоя покрытие не подвергалось воздействию солнца, воды/конденсации или (иного) загрязнения. Кроме того, на поверхности первого слоя HEMPADUR LTC 15030 не должно оставаться выделений влаги. Это обеспечивается соблюдением вышеупомянутых условий нанесения, высыхания и отверждения таких, как вентиляция, поддержание температуры, соблюдение толщины покрытия и пропорции разбавления в описанных выше пределах. Заметьте, что следует также избегать очень высоких температур. При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями. Не приступайте к использованию цистерн по их назначению до правильного отверждения покрытия. Возможно выпотевание пека в последующий слой. Эффект является чисто косметическим и не оказывает отрицательного влияния ни на противокоррозионные, ни на противообрастающие свойства окончательной системы окраски.



HEMPADUR LTC 15030

Примечание:

Не вводите цистерну в эксплуатацию пока покрытие полностью не отвердеет. Последующие слои могут окрашиваться. Этот эффект оказывает влияние только на косметические свойства последующего покрытия и никоим образом не сказывается на антикоррозионных и противоположающихся свойствах финишного слоя системы.

HEMPADUR LTC 15030 предназначен только для профессионального применения.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S – 1503019990C0013

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.