



# Технологическая карта

## HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970

**Описание:** HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 - самополирующая противообрастающая краска с высоким сухим остатком. Полирование происходит за счет обмена ионов, происходящего в гидролизуемом активированном слое. Неорганическое волокно обеспечивает эффективный контроль полирования и механическую прочность. Сильная биоактивная смесь и эффект ее самовосстановления делает ее пригодной для защиты в жестких условиях обрастания в открытых морях. Она обеспечивает высокую степень самополирования. Продукт не содержит оловоорганических компонентов, являющихся биоцидами и удовлетворяет требованиям Международной конвенции по контролю противообрастающих покрытий на судах в соответствии с ИМО октябрь 2001 (ИМО документ AFS/CONF/26).

**Рекомендуемое применение:** В качестве противообрастающей краски для подводной части и пояса переменных ватерлиний, особенно, судов, плавающих со средними и высокими скоростями, высокой активностью, с короткими периодами стоянок и длинными междуковыми интервалами, таких как контейнеровозы, танкеры-газовозы и автопаромы. Алюминиевый корпус: См. ПРИМЕЧАНИЯ далее.

**Наличие:** По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка: Коричневый/60600 - Красный/51110  
Внешний вид: Матовый  
Сухой остаток, об. %: 57±1  
Теоретический расход: 5,7 м<sup>2</sup>/л - 100 мкм  
229 кв. фут/галлон США - 4 мил  
Точка воспламенения: 24°C/751°F  
Удельный вес: 1,9 кг/л - 15,9 фунтов/галлон США  
Высыхание на отлип: 2 часов при 20°C/68°F  
Летучие органические соединения (V.O.C.): 415 г/л - 3,5 фунтов/галлон США  
Срок годности: 2 года (25°C/77°F) от даты производства. Зависит условий хранения, перед применением может потребоваться механическое перемешивание.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.

### НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения:	БВР (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	Кисть/валик (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)
Разбавитель (макс. по объему):	08080 (5%)	08080 (5%)
Сопловое отверстие:	.027" - .031"	
Давление на выходе из сопла:	270 бар/ 4000 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)	
Промывка оборудования:	Разбавитель THINNER 08080	
Толщина сухой пленки:	100 мкм/4 мил ( См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)	
Толщина мокрой пленки:	175 мкм/7 мил	
Интервал перекрытия:	В соответствии со спецификацией.	

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, в Паспорте Безопасности на продукт, а также соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

**Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.**

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологическая карта





### HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970

Рекомендуемое количество слоев:	Согласно спецификации, в зависимости от существующего состояния корпуса, условий плавания и ожидаемого срока службы. Максимальный интервал перекрытия отсутствует. Однако, перед нанесением последующего покрытия на поверхности, подвергшиеся длительному воздействию загрязненной атмосферы, следует удалить с них накопившееся загрязнение путем очистки пресной водой под высоким давлением и дать им высохнуть. Как и другие, физически высыхающие краски, набирает окончательную твердость через несколько дней после нанесения последнего слоя. Это необходимо учитывать, например, при расчете времени покидания судном дока.
Спуск судна на воду:	Минимальное время до спуска судна на воду зависит от количества нанесенных слоев, толщины пленки, существующей температуры и последующих условий воздействия или работы. Для дополнительной информации – см. соответствующую окрасочную спецификацию. Максимальное время до спуска судна зависит от атмосферных условий (ультрафиолетового излучения, температуры, степени загрязнения воздуха и т.д.). При длительных сроках нахождения в данных условиях произвести тщательную очистку пресной водой под высоким давлением. Атмосферное воздействие продолжительностью до 6 месяцев, как правило, не создает проблем при проведении указанной очистки – обратитесь в HEMPEL.
Примечание:	<b>HEMPEL'S ANTIFOULING GLOBIC SAP 81970 предназначена только для профессионального применения.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S -8197060600CR003