

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMATAN[®] SP 55

Код продукта: IS-0340-XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

Двухкомпонентная быстровысыхающая полиуретановая грунт – эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка

- Высокая свето- и атмосферостойкость
- Отличные антикоррозионные свойства
- Быстрое высыхание и нанесение толстым слоем
- После отверждения покрытие имеет высокую механическую прочность и эластичность
- Устойчива к воздействию различных веществ (масла, жиры, соли и прочее)

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве финишного покрытия по загрунтованной стали, а также в качестве самостоятельного покрытия металлических изделий, устойчивого к механическим и химическим воздействиям.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| Блеск | : | полуглянцевый. |
| Цвет | : | по каталогу RAL. |
| Плотность | : | 1,2±0,15 г/см ³ (зависит от цвета). |
| Массовая доля нелетучих веществ | : | 66±4 % (зависит от цвета). |
| Объемная доля нелетучих веществ | : | 56±1 % (зависит от цвета). |
| Рекомендуемая толщина пленки | : | в качестве финишного покрытия 35 - 60 мкм сухой пленки на слой в качестве самостоятельного покрытия 60 - 100 мкм сухой пленки на слой; |
| Теоретический расход | : | 9,3 м ² /л при 60 мкм сухой пленки. |
| Практический расход | : | определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). |
| Температура эксплуатации покрытия | : | от - 50 °С до + 120°С. |
| Срок хранения | : | не менее 12 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте. |

Время высыхания:

| При 60 мкм сухой пленки | 10°С | 20°С | 30°С | 40°С | 50°С |
|--|----------|---------|---------|----------|----------|
| От пыли | 3 часа | 2 часа | 1 час | 30 минут | 20 минут |
| Проведение операций (складирование, транспортировка) | 10 часов | 6 часов | 4 часа | 3 часа | 2 часа |
| Перекрашивание, минимальный интервал | 16 часов | 8 часов | 5 часов | 4 часа | 3 часа |
| Перекрашивание, максимальный интервал | 4 месяца | 21 день | 10 дней | 7 дней | 5 дней |
| Полное отверждение покрытия | 14 дней | 7 дней | 4 дня | 3 дня | 2 дня |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

| | |
|---|---|
| Способы нанесения | : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением. |
| Соотношение смешивания по весу | : основа/отвердитель 100/13. |
| Соотношение смешивания по объему | : основа/отвердитель 7 / 1 |
| Приготовление рабочей смеси | : смешать основу и отвердитель в правильном соотношении при температуре воздуха не ниже 10°C (более низкие температуры могут повлиять на время высыхания и физико – механические свойства покрытия), тщательно перемешать смесь механическим способом до полной однородности. |
| Время индукции | : при 20°C - не менее 20 мин; при 10°C - не менее 40 мин. |
| Жизнеспособность рабочей смеси | : при 20°C – 3 часа; при 30°C - 2 часа. |
| Система нанесения покрытия | : в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК. |
| Рекомендуемая толщина слоя | : В качестве финишного покрытия: 35 - 60 мкм сухой пленки на слой; 65 – 110 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). В качестве самостоятельного покрытия: 60 - 100 мкм сухой пленки на слой; 110 – 180 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Температура поверхности | : минимум на 3°C превышающая точку росы. |
| Температура воздуха | : от +10°C до + 30 °C. |
| Относительная влажность воздуха, не более | : 80%. |

Параметры нанесения:

| | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть/валик |
|---|-------------------------|---------------------------|-------------|
| Тип разбавителя | JFG253 LT | JFG253 LT | JFG253 LT |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от применения и оборудования | 5 - 10 % по объему | 5 - 20 % по объему | до 5 % |
| Диаметр сопла | 0,027 - 0,031 дюйма | 1,8 - 2,2 мм | |
| Давление | 150 - 180 бар | 3 - 5 бар | |
| Нормальная толщина сухой пленки | 60 мкм | 60 мкм | 60 мкм |
| Очистка оборудования | JFG253 LT | JFG253 LT | JFG253 LT |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Сталь

- Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время нанесения материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Использовать средства индивидуальной защиты.
- Избегать попадания химиката на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу прополоскать большим количеством воды и обратиться к врачу.

- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.78.01.05.008.E.000540.04.13 от 18.04.2013 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П.005064.11.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1089/5 от 08.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

**ООО «Холдинговая Компания «Лидер-Колор»,
ИП Мишкин Василий Иванович**

634050, г. Томск, пер. Типографский, д. 1а, офис. 6

Тел. 8 (3822) 533-377, 8-913-827-84-11

e-mail: mvi@lidercolor.ru

www.lidercolor.ru