



# Технологическая карта

## HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880

**Описание:** HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880 полутвердое, однокомпонентное, высокоструктурированное покрытие с удовлетворительным внешним видом. Является эластичным, водостойким, предотвращающим коррозию покрытием.

**Рекомендуемое применение:** Для ремонтов короткой и средней продолжительности и технического обслуживания балластных танков, коффердамов и замкнутых пространств, когда невозможно произвести абразивно-струйную очистку. Покрытие устойчиво к катодной защите с использованием «саморазрушающихся» анодов. По покрытию можно ходить при осмотре цистерн, но оно не выдерживает продолжительного механического воздействия.

**Наличие:** По предварительному заказу/

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет/ № оттенка: Алюминиево-бронзовый/19820, черный/19990  
Внешний вид: Матовое  
Сухой остаток, об. %: 52±1  
Теоретический расход: 3,0 м<sup>2</sup>/л - 175 мкм  
119 кв. фут/галлон США - 7 мил  
Точка воспламенения: 38°C/100°F  
Удельный вес: 1,1 кг/л - 9,2 фунтов/галлон США  
Время высыхания от пыли: 10 часов (примерно) при 20°C/68°F (ISO 1517)  
Высыхание на отлип: 16 часов (примерно) при 20°C/68°F  
Летучие органические соединения (V.O.C.): 375 г/л - 3,1 фунта/галлон США

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.*

### НАНЕСЕНИЕ:

Способ нанесения:	Безвоздушное распыление	Воздушное нанесение	Кисть
Разбавитель (макс. По объему):	08080 (2%)	08080 (15%)	08080 (5%)
Сопловое отверстие:	.021" - .025"		
Давление на выходе из сопла:	200 бар/2900psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	Разбавитель THINNER 08080		
Толщина сухой пленки:	175 мкм/7 мил (См. ПРИМЕЧАНИЕ на обороте)		
Толщина мокрой пленки:	325 мкм/13 мил		
Интервал перекрытия, минимальный:	Когда сухая		
максимальный:	Нет		

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.



## HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<b>Текущий уход:</b> Удалить все масло и жир, грязь и похожие загрязнения с помощью подходящего моющего средства с последующей очисткой пресной водой под высоким давлением. Удалить ржавчину, окалину и непрочные держателые частицы абразивно-струйной, механической очисткой или струей воды до степени Sa 1, St 2 (ISO 8501:2007) или Wa 1 (ISO 8501-4:2006). Поверхности с имеющимися эпоксидными и эпоксидно-каменноугольными покрытиями необходимо придать равномерно шероховатыми шлифованием, легкой абразивной очисткой (сви́пингом) или очисткой водой. Удалить пыль и дать поверхности высохнуть. Срок службы покрытия зависит от достигнутой степени подготовки поверхности. Неполное удаление окалины станет причиной отслаивания в будущем.
УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ:	В соответствии с нормальной общепринятой практикой выполнения окрасочных работ. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	Нет или согласно спецификации.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет.
ПРИМЕЧАНИЯ:	Может быть применена при другой толщине слоя, чем рекомендуемая в зависимости от цели и области применения. Это изменит расход и может влиять на количество требуемого растворителя, время высыхания и интервал перекрытия. При двухслойной системе обычная толщина одного слоя составит 125-200 мкм/ 5-8 мил. Возможно нанесение HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880 в качестве однослойной системы. В этом случае рекомендуемая толщина сухой пленки 300 мкм. Прочность однослойной системы очень зависит от способа нанесения.
Время отверждения до заполнения цистерн:	Балластные цистерны могут быть заполнены после полного высыхания покрытия. Перед заполнением танков рекомендуется убедиться еще раз в высыхании покрытия.
Ремонт:	Ремонт покрытия осуществляется подкрашиванием HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880 до полной толщины пленки после проведения подготовки поверхности, как описано выше.
Примечание:	<b>HEMPEL'S BALLAST COAT SH 10880 предназначен только для профессионального применения.</b>
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S - 1088019820C0002

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*