

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКИХ ДАННЫХ

PRIMALKYD[®] ZP 75 LT

Код продукта: IS-0140-XXXX-X

Актуализировано: 05.06.2018

Однокомпонентная быстровысыхающая антикоррозионная модифицированная алкидная грунт-эмаль с пассивирующей пигментацией на основе фосфата цинка.

- Отличные антикоррозионные свойства
- Глянцевое покрытие
- Быстрое высыхание
- Нанесение при отрицательных температурах (до -5°C)
- Не содержит хром
- Материал тиксотропный

1. ПРИМЕНЕНИЕ:

В качестве антикоррозионного покрытия для металлоконструкций, окраски контейнеров и сельскохозяйственной техники.

2. ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Блеск | : глянцевый. |
| Цвет | : по каталогу RAL. |
| Плотность | : 1,1±0,1 г/см ³ . |
| Массовая доля нелетучих веществ | : 60 ± 5 % (зависит от цвета). |
| Объемная доля нелетучих веществ | : 52±4 % (зависит от цвета). |
| Рекомендуемая толщина пленки | : 50-70 мкм сухой пленки на слой; 95-145 мкм мокрой пленки на слой (неразбавленного). |
| Теоретический расход | : 10,4 м ² /л - при 50 мкм сухой пленки. |
| Практический расход | : Определяется с учетом существующих потерь (в зависимости от метода нанесения, сложности окрашиваемых конструкций, квалификации маляров и условий проведения работ). |
| Температура эксплуатации покрытия | : от -50°C до + 120°C. |
| Срок хранения | : не менее 24 месяцев при хранении в заводской неповрежденной упаковке в сухом прохладном месте. |

Время высыхания:

| При 50 мкм сухой пленки | -5°C | 5°C | 20°C | 30°C |
|--|--|----------|---------|---------|
| От пыли | 18 часов | 4 часа | 1 час | 30 мин |
| Проведение операций (складирование, транспортировка) | 48 часов | 12 часов | 6 часов | 5 часов |
| Перекрашивание, минимальный интервал | 24 часа | 6 часов | 3 часа | 2 часа |
| Перекрашивание, максимальный интервал | Не ограничено, при условии, что поверхность чистая и сухая | | | |

- Толщина пленки, вентиляция, температура и относительная влажность оказывают значительное влияние на время высыхания.

3. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ:

| | |
|----------------------|---|
| Способы нанесения | : кистью, валиком, безвоздушным распылением, пневматическим распылением. |
| Подготовка материала | : перед нанесением тщательно перемешать, при необходимости добавить разбавитель не более 20%. |

| | | |
|---|---|--|
| Система нанесения покрытия | : | в качестве самостоятельного покрытия из 1-ого или 2-х слоев материала в соответствии со схемами, рекомендованными ПРИМАТЕК. |
| Рекомендованная толщина слоя | : | 50-70 мкм сухой пленки на слой; 95-145 мкм мокрой пленки на слой (не разбавленного). |
| Температура поверхности | : | минимум на 3°C превышающая точку росы. |
| Температура окружающей среды | : | от -5°C до +35 °С. при нанесении при отрицательных температурах материал в течение суток выдержать при комнатной температуре и добавить разбавитель не более 20%. |
| Рекомендуемая относительная влажность воздуха | : | не более 80%. |
| Параметры нанесения: | | |

| | Безвоздушное распыление | Пневматическое распыление | Кисть, валик |
|---|-------------------------|---------------------------|-----------------|
| Тип разбавителя | BFG 271 LT | BFG 271 LT | BFG 271 LT |
| Диаметр сопла | 0,016 - 0,018 дюйма | 1,5 - 2,5 мм | - |
| Давление на выходе из сопла | 150 - 180 бар | 3 - 5 бар | - |
| Рекомендуемое количество разбавителя зависит от климатических условий применяемого оборудования | 5-15% по объему | 5-20% по объему | 0-5 % по объему |
| Нормальная толщина сухой пленки | 50-70 мкм | 50-70 мкм | 60 мкм |
| Очистка оборудования | | BFG 271 LT | |

- В зависимости от толщины сухой плёнки, необходимой для обеспечения условий эксплуатации готового покрытия, настройки оборудования для нанесения могут меняться.

Подготовка поверхности:

Новая стальная поверхность

- Удалить загрязнения, смазочный материал, масло соответствующим методом (стандарт ISO 12944 – 4).
- Обработать поверхность абразивоструйным методом до степени Sa 2.5 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Допускается нанесение на поверхность, обработанную до степени St. 2 (стандарт ISO 8501 – 1).
- Механическая и ручная очистка от ржавчины менее качественна, чем абразивоструйная очистка и уменьшает срок службы защитного покрытия.

Ремонт и обслуживание

- Удалить соли и другие водорастворимые загрязнения чистой водопроводной водой под высоким давлением.
- Удалить ржавчину механическим способом до степени St. 2-3.

4. БЕЗОПАСНОСТЬ:

- Во время использования материала обеспечить достаточную вентиляцию.
- Избегать попадания материала на кожу и в глаза.
- При попадании в глаза сразу промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Материал держать вдали от источников возгорания, открытого огня и не курить вблизи окрашенного изделия.

5. СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.015.Е.004397.12.14 от 10.12.2014 г.

Экспертное заключение № 77.01.09.П005132.12.14 от 10.11.2014 г.

Санитарно-гигиенический протокол № 1090/5 от 09.10.2014 г.

6. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

ООО «Холдинговая Компания «Лидер-Колор»,
ИП Мишкин Василий Иванович

634050, г. Томск, пер. Типографский, д. 1а, офис. 6

Тел. 8 (3822) 533-377, 8-913-827-84-11

e-mail: mvi@lidercolor.ru

www.lidercolor.ru