



Технологическая карта

HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633

ОСНОВА 87638 и ОТВЕРДИТЕЛЬ 97693

Описание:	HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633 – отверждаемое полиамином, двухкомпонентное, эпоксидное покрытие. Продукт соответствует стандарту RP 5L2 АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ.		
Рекомендуемое применение:	В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого, очищенного газа. Делая внутренние стенки трубопровода более гладкими, покрытие тем самым предназначено для уменьшения сопротивления прохождению газа внутри трубопровода.		
Эксплуатационные температуры:	Максимум, в сухой среде: 140°C/284°F		
Наличие:	По предварительному заказу.		
ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:			
Цвет/ № оттенка:	Красновато-коричневый / 50890		
Внешний вид:	Полуглянцевый		
Сухой остаток, об. %:	69 ± 1		
Теоретический расход:	11,5 м ² /л – 60 мкм 461 кв. фут/галлон США – 2,4 мил		
Точка воспламенения:	25°C/77°F		
Удельный вес:	1,3 кг/л -10,9 фунтов/галлон США		
Высыхание на отлип:	8 часов при 20°C/68°F		
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F		
Летучие органические соединения (V.O.C.):	270 г/л – 2,7 фунтов/галлон США		
	<i>Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.</i>		
НАНЕСЕНИЕ:	Основа 87638 : Отвердитель 97693		
Пропорции смешивания 87633:	4 : 1 по объему		
Способ нанесения:	БВР	Воздушное распыление	Кисть
Разбавитель (макс. По объему):	08080 (5%)	08080 (15%)	08080 (5%) (см. ПРИМЕЧАНИЯ на обороте)
Жизнеспособность:	90 мин. (при 20°C/68°F) (метод согласно стандарту API)		
Сопловое отверстие:	.018 - .021 дюйма		
Давление на выходе из сопла:	150 бар/2200 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции)		
Промывка оборудования:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Толщина пленки, сухой:	60мкм/2,4 мил		
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм/4,0 мил		
Интервал перекрытия, минимальный:	8 часов (при 20°C/68°F) (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)		
максимальный:	8 дней (при 20°C/68°F)		
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, Паспортов Безопасности на продукт и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской, не глотать. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по предотвращению возникновения пожара и взрывов. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.		



HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	С помощью подходящего моющего средства тщательно удалить масло и жир. Соли и другие загрязнения смыть пресной водой под высоким давлением. Абразивная пескоструйная обработка – до Sa 2½ с профилем поверхности, соответствующим Rugotest №3, BN9a, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, 2S или ISO Comparator, FINE(G).
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	Поверхность должна быть совершенно сухой и чистой с температурой выше точки росы во избежание конденсации влаги. Минимальная температура поверхности и самой краски должна быть выше 10°C/50°F. Наилучший результат достигается при температуре 15-25°C/59-77°F. Максимальная температура стали равна примерно 45°C/113°F. Относительная влажность воздуха макс. 85%. В замкнутых помещениях необходимо обеспечить достаточную вентиляцию.
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	Нет или в соответствии со спецификацией.
ПРИМЕЧАНИЯ: Перекрытие:	Повторный слой обычно наносится только в случае необходимости подкраски в местах слишком малой толщины сухой пленки.
Разбавление:	Если нет требований в соответствии со стандартом RP 5L2, то можно использовать разбавитель THINNER 08450.
Примечание:	HEMPEL'S HS GAS PIPE COATING 87633 предназначен только для профессионального применения.
ИЗДАНИЕ:	HEMPEL A/S – 8763350890CS005

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной виде. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.