



# Технологическая карта

## HEMPADUR GLASS FLAKE 35851/ HEMPADUR GLASS FLAKE 35853

Средние и высокие температуры 35851: ОСНОВА 35858 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 97652  
Низкие и средние температуры 35853: ОСНОВА 35858 с ОТВЕРДИТЕЛЕМ 98750

### Описание:

HEMPADUR GLASS FLAKE 35851/35853 – двухкомпонентная, пигментированная стеклянными чешуйками, отверждаемая полиамид/амином, эпоксидная краска с высоким содержанием нелетучих веществ. Обладает хорошими смачивающими свойствами и низкой водопроницаемостью. Является самогрунтующимся и образует твердое и прочное покрытие с хорошей устойчивостью к воздействию абразивов и ударных нагрузок, а также морской воды, минеральных масел, алифатических углеводородов, брызг бензина, топлива для реактивных двигателей, смазочных масел и других подобных продуктов.

### Рекомендуемое применение:

В качестве покрытия по стали, подверженной воздействию абразивов и/или сильной коррозионной среды.

### Эксплуатационные температуры:

В сухой среде: Макс. 140°C/284°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее)  
В морской воде: Макс. 50°C/140°F (без температурного градиента)  
В других жидкостях: Свяжитесь с HEMPEL.

### Наличие:

По предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	<b>35851</b>	<b>35853</b>
Цвет/ № оттенка:	Серый/12340 - Красный/50630	Серый/12340 - Красный/50630
Внешний вид:	Полуглянцевый	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	78± 1	74± 1
Теоретический расход:	3,9 м <sup>2</sup> /л - 200 мкм 156 кв. фут/галлон США - 8 мил	3,6 м <sup>2</sup> /л - 200 мкм 148 кв. фут/галлон США - 8 мил
Точка воспламенения:	25°C/77°F	27°C/81°F
Удельный вес:	1,6 кг/л - 13,4 фунт/галлон США	1,6 кг/л - 13,4 фунт/галлон США
Высыхание на отлив:	7-8 часов при 20°C/68°F	8-10 часов при 10°C/50°F
Полное отверждение:	7 дней при 20°C/68°F	14 дней при 10°C/50°F
Летучие органические соединения (V.O.C.):	260г/л - 2,1 фунт/галлон США	245 г/л - 2,0 фунт/галлон США

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ. Допускается изменение показателей в процессе производства в соответствии с ISO 3534-1.*

### НАНЕСЕНИЕ:

	<b>35851</b>	<b>35853</b>
Пропорции смешивания 35760:	Основа 35858 :Отвердитель 97652 3 : 1 по объему	Основа 35858 : Отвердитель 98750 3 : 1 по объему
Способ нанесения:	БВР	БВР
Разбавитель (макс. По объему):	Кисть (подкраска)	Кисть (подкраска)
Жизнеспособность:	08450 (2%)	08450 (2%)
Сопловое отверстие:	08450 (2%)	08450 (2%)
Давление на выходе из сопла:	1 час (20°C/68°F) .021"-.023"	1 час (20°C/68°F) .021"-.023"
Промывка оборудования:	250 бар/3600 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции) HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	250 бар/3600 psi (Данные для безвоздушного распыления - рекомендуемые, возможны коррекции) HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина сухой пленки:	200 мкм/8 мил	200 мкм/8 мил
Толщина мокрой пленки:	275 мкм/11 мил	275 мкм/11 мил
Интервал перекрытия, минимальный:	6 часов при 20°C/68°F	12 часов при 10°C/50°F
максимальный:	30 дней при 20°C/68°F	60 дней при 10°C/50°F

### Меры предосторожности:

Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок, Паспортов Безопасности на продукт и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений, а также контакта кожи и глаз с краской, не глотать. Обеспечьте наличие принудительной вентиляции при применении краски в закрытых помещениях и отсутствии циркуляции воздуха. Обеспечьте условия и соблюдайте меры по предотвращению возникновения пожара и взрывов. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.



## HEMPADUR GLASS FLAKE 35851/35853

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:	<p><b>Новая сталь, тяжелые условия эксплуатации:</b> произвести абразивную очистку до степени Sa 2<sup>1/2</sup> в соответствии с ISO 8501-1:2007 с профилем поверхности соответствующему Rugotest No.3 BN10, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator, Rough medium (G). Перед струйной очисткой удалить масла и жиры при помощи подходящего моющего средства, соли и другие загрязнения – путем очистки пресной водой (под высоким давлением). После струйной обработки тщательно удалить абразивный материал и пыль.</p> <p><b>Ремонт:</b> Удалить масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Поврежденные участки тщательно очистить абразивоструйным способом или механическим способом (мелкие участки). Зачистить края до получения прочного и неповрежденного покрытия. Очистить от пыли. Подкрасить до полного восстановления толщины пленки.</p> <p><b>Днища старых судов и аналогичные поверхности с точечной (питтинговой) коррозией:</b> При наличии остатков солей на поверхностях с питтинговой коррозией необходимо обработать абразивоструйной очисткой, промыванием пресной водой (под высоким давлением), затем высушить и провести сухую абразивоструйную очистку. В качестве альтернативы можно применить водоструйную очистку, если профиль поверхности отвечает требованиям, приведенным в разделе «Новая сталь, тяжелые условия эксплуатации».</p>
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:	<p>Наносить только в том случае, когда нанесение и отверждение могут протекать при температуре выше минус 10°C/14°F для HEMPADUR GLASS FLAKE 35853 и выше 10°C/50°F для HEMPADUR GLASS FLAKE 35851. Для обеспечения оптимального нанесения температура самой краски должна быть выше 15°C/59°F, желательнее, выше 20°C/68°F. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы (во избежание конденсации). Относительная влажность воздуха – макс. 90%. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и высыхания.</p>
ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:	<p>Нет, но HEMPADUR 15590 может быть использован в качестве бласт-праймера для HEMPADUR GLASS FLAKE 35851. В свою очередь разведенный 15-25% растворителя 08450 HEMPADUR GLASS FLAKE 35853 может служить бласт-праймером для HEMPADUR GLASS FLAKE 35853, т.е. для самого себя.</p>
ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:	<p>Нет, или продукты HEMPADUR согласно спецификации, в зависимости от условий применения.</p>
ПРИМЕЧАНИЯ: Цвет отвердителя:	<p>Отвердитель 98750 при хранении темнеет. Это не оказывает никакого влияния на качество, но может повлиять на оттенок смешанного продукта.</p>
Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:	<p>Как и другие эпоксидные покрытия при наружном атмосферном воздействии материал «мелеет» (покрывается белым налетом), а при повышении температуры становится более подвержен механическому и химическому воздействию, что не оказывает влияние на противокоррозионные свойства.</p>
Толщина пленки:	<p>В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия. Обычно толщина сухой пленки равна 150-250 мкм/6-10 мил. Рекомендуется использовать тяжелое оборудование для безвоздушного нанесения, с кратностью насоса 60:1 и с теоретической производительностью мин. 12 л/мин.</p>
Отвердитель:	<p>Отвердители 97652 и 98750 выглядят мутными, что не оказывает отрицательного эффекта на свойства покрытия.</p>
Оборудование для нанесения:	<p>Рекомендуется <b>реверсивное сопло</b>. <b>Фильтры:</b> удалить впускной фильтр и фильтр распылителя.</p>
Перекрытие:	<p>Максимальный интервал перекрытия для HEMPADUR сократится, если данное покрытие перед последующим будет ненадолго подвержено воздействию прямых солнечных лучей. При превышении максимального интервала перекрытия необходимо придать поверхности шероховатость, чтобы обеспечить адгезию между слоями.</p>
Разбавление:	<p>Обычно не разбавляется.</p>



## HEMPADUR GLASS FLAKE 35851/35853

Примечание: **HEMPADUR 35851/35853 предназначен только для профессионального применения.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S – 3585112340CR004/3585312340CR003

*Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.*

*За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.*

*Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.*

*Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.*